

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
ООО «Инспекторский центр
«Приемка вагонов и комплектующих»



О.А. Сеньковский

« » 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Управления вагонного
хозяйства Центральной дирекции
инфраструктуры – филиала
ОАО «РЖД»



М.В. Сапетов

« 29 » 06 2021 г.

Регламент

подтверждения ООО «ИЦПВК» факта выпуска заводом-изготовителем продукции в рамках «Порядка признания деталей грузового вагона годными для эксплуатации на инфраструктуре ОАО «РЖД», утвержденного распоряжением ОАО «РЖД» от 03.09.2020 г. №1893р

I. Основные задачи ООО «ИЦПВК» при участии в подтверждении факта выпуска продукции.

ООО «ИЦПВК» как Экспертный центр осуществляет:

1. подтверждение на основании анализа поставок факта выпуска продукции в эксплуатацию заводом-изготовителем по представленной в заявке информации об идентификационной маркировке;
2. ведение реестра деталей, участвующих в процедуре их признания годными для эксплуатации на инфраструктуре ОАО «РЖД» (далее – Реестра);
3. координацию взаимодействия между Заявителем (вагоноремонтным предприятием, владельцем (оператором) грузового вагона, владельцем детали) и заводом-изготовителем.

II. Основание необходимости подтверждения факта выпуска продукции на заводах изготовителях.

При возникновении спорной ситуации в ходе проведения проверки боковых рам и надрессорных балок в соответствии с п.п. 11 «Регламента взаимодействия организаций при проведении признания деталей грузового вагона годными к эксплуатации на инфраструктуре ОАО «РЖД», утвержденного вышеуказанным распоряжением, Заявитель направляет в Экспертный центр заявку на подтверждение факта выпуска продукции в эксплуатацию заводом-изготовителем (далее – заявку) в электронном виде на адрес электронной почты info@icpvk.ru (контактный телефон: 8 (499) 261-66-45).

К заявке прилагаются следующие документы (материалы):

- акт комиссионного осмотра детали;
- акт неразрушающего контроля детали;
- материалы фото/видеофиксации изделия с четко различимым изображением сути проблемы;
- данные об истории изделия: подкатка под вагон, история последних ремонтах (при наличии);
- паспорт качества на изделие (при наличии).

III. Процедура подтверждения факта выпуска детали

При получении заявки Экспертный центр производит обработку представленных документов, проверку наличия сведений об изделии в базах данных ООО «ИЦПВК» и направляет соответствующий запрос на завод-изготовитель детали для проведения совместной проверки факта выпуска продукции в эксплуатацию.

В ходе проверки проводится анализ записей о поставленных в эксплуатацию изделиях, на основании которого производится оценка возможности поставки в эксплуатацию изделия с указанной в заявке идентификационной маркировкой, проверяется паспорт на изделие и предприятие, в адрес которого продукция была отгружена.

По итогам проверки Экспертный центр формирует и направляет в адрес Заявителя извещение о проверке идентификационной маркировки изделия (далее – извещения). Позиция завода-изготовителя по факту выпуска продукции в эксплуатацию (в письменном виде) прилагается к ответу.

Копия извещения направляется в Управление вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД».

Информация о результатах проверки детали вносится в Реестр.

Алгоритм подтверждения представлен в Приложении 1.

IV. Автоматизированные системы, используемые в процедуре подтверждения факта выпуска заводом-изготовителем продукции.

Для выполнения работ по проверке деталей используются следующие ресурсы:

1. АС ЭИ – Автоматизированная система «Электронный инспектор» (проверка данных о деталях нового изготовления);

2. АС УКВ – Автоматизированная система учета и контроля выполненного ремонта и комплектации грузового вагона (*проверка данных о выпущенных в эксплуатацию, забракованных и запрещенных к эксплуатации деталей*);

3. АБД ПВ – Автоматизированный банк данных парка вагонов (*проверка данных о находящихся в эксплуатации «под вагонами» рабочего и нерабочего парка деталей, о последних проведенных операциях с вагонами*);

4. АБД НББР – Автоматизированный банк данных надрессорных балок и боковых рам (*проверка данных о выпущенных в эксплуатацию надрессорных балок и рам боковых*);

5. АСУ ВРК – Автоматизированная система управления вагоноремонтным комплексом (*интегрирована с вышеперечисленными системами и может запрашивать в них информационные сообщения (справки)*).

Алгоритм
подтверждения факта выпуска продукции

